

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE6/19 (wersja 2)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Kątowniki.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

 5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe – Kątowniki									
Tolerancje wymiarów i kształtu (wymiar w mm)	Długość ramienia	Długość			a ≤ 50	50 < a ≤ 100	100 < a ≤ 130			
		Dopuszczalna odchyłka			±1,0	±2,0	±3,0			
	Skośność (k)	Długość ramienia			a ≤ 100		100 < a ≤ 130			
		Dopuszczalna odchyłka (k) = 1,0			1,0		1,5			
	Grubość ramienia	Grubość (t)			t ≤ 5	5 < t ≤ 10	10 < t ≤ 12			
		Dopuszczalna odchyłka			±0,50	±0,75	±1,00			
	Prostość	Dopuszczalna odchyłka całej długości kształtownika (q)						0,4 % L		
Dopuszczalna odchyłka dla dowolnej części (q) (długość pomiarowa = 1500)						6				
Tolerancje długości	± 50mm; +100mm gdy wymagane są długości minimalne									
Wydłużenie	S235JR, S235J0, S235J2			[%] min.	26					
	S275JR, S275J0, S275J2				23					
	S355JR, S355J0, S355J2				22					
Wytrzymałość na rozciąganie	S235JR, S235J0, S235J2			Rm [MPa]	360 ÷ 510					
	S275JR, S275J0, S275J2				410 ÷ 560					
	S355JR, S355J0, S355J2				470 ÷ 630					
Granica plastyczności	S235JR, S235J0, S235J2			Re [Mpa] min.	235					
	S275JR, S275J0, S275J2				275					
	S355JR, S355J0, S355J2				355					
Udarność				Temp. [°C]	Min. praca łamania [J]					
	S235JR, S275JR, S355JR			20	27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu					
	S235J0, S275J0, S355J0			0	27					
	S235J2, S275J2, S355J2			-20	27					
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
		[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	
	S235J0	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	
	S275J0	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	
	S355J0	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	
S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45		

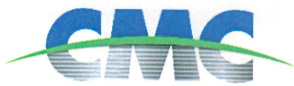
Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Damian Stopa



w Zawierciu dnia 17.05.2024r



DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE6/19 (version 2)

1. Unique identification code of the product-type:
Hot rolled products of structural steels – Equal leg angles.
2. Intended use/es:
Metal structures or in composite metal and concrete structures
3. Manufacturer:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.
5. System/s of AVCP: **2+**
- 6a. Harmonised standard:
EN 10025-1:2004

Notified body/ies:
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758

7. Declared performance/s:

Essential characteristics	Declared performance – Equal legs angles									
Dimension and shape tolerances (dimensions in mm)	Angle length	Length			a ≤ 50	50 < a ≤ 100	100 < a ≤ 130			
		Permissible deviation			±1,0	±2,0	±3,0			
	Rectangularity (k)	Angle length			a ≤ 100		100 < a ≤ 130			
		Permissible deviation (k) = 1,0			1,0		1,5			
	Angle thickness	Thickness (t)			t ≤ 5	5 < t ≤ 10	10 < t ≤ 12			
		Permissible deviation			±0,50	±0,75	±1,00			
	Straightness	Permissible deviation at all equal legs angle length (q)						0,4 % L		
Permissible deviation for any parts (q) (measuring length = 1500)						6				
length deviation	± 50mm; +100mm only when minimal lengths are required									
Elongation	S235JR, S235J0, S235J2			[%] min.	26					
	S275JR, S275J0, S275J2				23					
	S355JR, S355J0, S355J2				22					
Tensile strength	S235JR, S235J0, S235J2			Rm [MPa]	360 ÷ 510					
	S275JR, S275J0, S275J2				410 ÷ 560					
	S355JR, S355J0, S355J2				470 ÷ 630					
Yield strength	S235JR, S235J0, S235J2			Re [Mpa] min.	235					
	S275JR, S275J0, S275J2				275					
	S355JR, S355J0, S355J2				355					
Impact properties				Temp. [°C]	Min. impact energy [J]					
	S235JR, S275JR, S355JR			20	27 – only when specified at the time of order					
	S235J0, S275J0, S355J0			0	27					
	S235J2, S275J2, S355J2			-20	27					
Weldability (chemical composition) Durability (chemical composition)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
		[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	
	S235J0	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	
	S275J0	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	
	S355J0	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	
	S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Damian Stopa

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. Stopa', with a long horizontal stroke extending to the right.

At Zawiercie on 17.05.2024y

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. CE6/19 (Version 2)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Warmgewalzte Baustahlerzeugnisse - L-Profile.

2. Verwendungszweck(e):
Metallkonstruktionen oder Metall-Beton-Verbundkonstruktionen.

3. Hersteller:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6a. Harmonisierte Norm:
EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, Nummer der benannten Stelle: 0758

7. Erklärte Leistung(en):

Grundlegende Merkmale	Erklärte Leistungen - L-Profile									
Maß- und Form-Toleranzen (Abmessungen in mm)	Schenkellänge	Länge		a ≤ 50	50 < a ≤ 100	100 < a ≤ 130				
		Zulässige Abweichung		±1,0	±2,0	±3,0				
	Schräg (k)	Schenkellänge		a ≤ 100			100 < a ≤ 130			
		Zulässige Abweichung (k) = 1,0		1,0			1,5			
	Schenkeldicke	Dicke (t)		t ≤ 5	5 < t ≤ 10	10 < t ≤ 12				
		Zulässige Abweichung		±0,50	±0,75	±1,00				
	Geradheit	Zulässige Abweichung der gesamten Profillänge (q)							0,4 % L	
Zulässige Abweichung für beliebigen Abschnitt (q) (Messlänge = 1500)							6			
Längentoleranzen	± 50 mm; +100 mm, wenn Mindestlängen gefordert sind									
Dehnung	S235JR, S235J0, S235J2	[%] min.	26							
	S275JR, S275J0, S275J2		23							
	S355JR, S355J0, S355J2		22							
Zugfestigkeit	S235JR, S235J0, S235J2	Rm [MPa]	360 ÷ 510							
	S275JR, S275J0, S275J2		410 ÷ 560							
	S355JR, S355J0, S355J2		470 ÷ 630							
Streckgrenze	S235JR, S235J0, S235J2	Re [Mpa] min.	235							
	S275JR, S275J0, S275J2		275							
	S355JR, S355J0, S355J2		355							
Schlagfestigkeit		Temp. [°C]	Min. Schlagarbeit [J]							
	S235JR, S275JR, S355JR	20	27 - falls bei der Bestellung vereinbart							
	S235J0, S275J0, S355J0	0	27							
	S235J2, S275J2, S355J2	-20	27							
Verschweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
		[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	
	S235J0	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	
	S275J0	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	
	S355J0	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	
S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Damian Stopa

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'D. Stopa', with a long horizontal stroke extending to the right.

in Zawiercie am 17.05.2024