

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE3/19 (wersja 1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:
Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Pręty płaskie.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+

6a. Norma zharmonizowana:
EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Deklarowane właściwości użytkowe – Pręty płaskie									
Tolerancje wymiarów i kształtu (wymiar w mm)	Szerokość (b)	Nominalna szerokość	20 ≤ b ≤ 40	40 < b ≤ 80	80 < b ≤ 100	100 < b ≤ 120	120 < b ≤ 150				
		Dopuszczalna odchyłka	± 0,75	± 1	± 1,5	± 2	± 2,5				
	Grubość (t)	Nominalna grubość	t ≤ 20			20 < t ≤ 40					
		Dopuszczalna odchyłka	± 0,5			± 1					
	Prostość (q)	Nominalny przekrój poprzeczny	< 1000 mm ²			≥ 1000 mm ²					
		Dopuszczalna odchyłka w płaszczyźnie b	q ≤ 0,4% z L			q ≤ 0,25% z L					
Skośność (u)	Nominalna grubość	10 ≤ t ≤ 25			25 < t ≤ 40						
	Dopuszczalna odchyłka	0,5			1						
Długość (L) / Rodzaj długości	L=4,5m±18m; Fabrykacyjna (M): 10% prętów może mieć mniejszą długość, ale nie mniej niż 75% minimalnej długości zamawianego zakresu; Przybliżona (F): ±100mm; Dokładna (E): ±25mm dla L<6000mm, ±50 mm dla L ≥6000mm;										
Wydłużenie	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2				[%] min.	26					
	S275JR, S275J0					23					
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2					22					
Wytrzymałość na rozciąganie	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2				Rm [MPa]	360 ÷ 510					
	S275JR, S275J0					410 ÷ 560					
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2					470 ÷ 630					
Granica plastyczności	Grubość [mm]				Re [Mpa] min.	≤16		>16 ≤40			
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2					235		225			
	S275JR, S275J0					275		265			
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2					355		345			
Udarność					Temp. [°C]	Min. praca łamania [J]					
	S235JR, S235JRC, S275JR, S355JR				20	27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu					
	S235J0, S235J0C, S275J0, S355J0				0	27					
	S235J2, S355J2				-20	27					
	S355K2				-20	40					
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)	[%] max.		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
	Grubość [mm]						≤30	>30 ≤40			
	S235JR, S235JRC		0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35
	S235J0, S235J0C		0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35
	S235J2		0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35
	S275JR		0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40
	S275J0		0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40
	S355JR		0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47
	S355J0		0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47
	S355J2, S355K2		0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Leszek Kania

W3 Leszek KANIA

w Zawierciu dnia 23.12.2019r

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE3/19 (version 1)

1. Unique identification code of the product-type:
Hot rolled products of structural steels – Flat bars.

2. Intended use/es:
Metal structures or in composite metal and concrete structures

3. Manufacturer:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System/s of AVCP: **2+**

6a. Harmonised standard:
EN 10025-1:2004

Notified body/ies:
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758

7. Declared performance/s:

Essential characteristics		Declared performance – Flat bars									
Dimension and shape tolerances (dimensions in mm)	Width (b)	Nominal width	20 ≤ b ≤ 40	40 < b ≤ 80	80 < b ≤ 100	100 < b ≤ 120	120 < b ≤ 150				
		Permissible deviation	± 0,75	± 1	± 1,5	± 2	± 2,5				
	Thickness (t)	Nominal thickness	t ≤ 20			20 < t ≤ 40					
		Permissible deviation	± 0,5			± 1					
	Straightness (q)	Nominal cross section area	< 1000 mm ²			≥ 1000 mm ²					
		Permissible deviation in plane b	q ≤ 0,4% from L			q ≤ 0,25% from L					
Rectangularity (u)	Nominal thickness	10 ≤ t ≤ 25			25 < t ≤ 40						
	Permissible deviation	0,5			1						
Length (L); Type of length	L=4,5m÷18m; Factory (M): 10% of the bars may have a smaller length, but not less than 75% of the minimum length of the ordered range; Approximate (F): ±100mm; Accurate (E): ±25mm for L<6000mm, ±50 mm for L ≥6000mm										
Elongation	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		[] min.		26						
	S275JR, S275J0		[] min.		23						
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		[] min.		22						
Tensile strength	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		Rm [MPa]		360 ÷ 510						
	S275JR, S275J0		Rm [MPa]		410 ÷ 560						
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		Rm [MPa]		470 ÷ 630						
Yield strength	Thickness [mm]		≤16		>16 ≤40						
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2		Re [Mpa]		235		225				
	S275JR, S275J0		Re [Mpa] min.		275		265				
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2		Re [Mpa] min.		355		345				
Impact properties	S235JR, S235JRC, S275JR, S355JR		Temp. [°C]		20						
	S235J0, S235J0C, S275J0, S355J0		Temp. [°C]		0						
	S235J2, S355J2		Temp. [°C]		-20						
	S355K2		Temp. [°C]		-20						
Weldability (chemical composition)	[] max.	C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV		
Durability (chemical composition)	Thickness [mm]	≤30		>30 ≤40							
	S235JR, S235JRC	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	
	S235J0, S235J0C	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35	
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35	
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	
	S275J0	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40	
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	
	S355J0	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47	
S355J2, S355K2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47		

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Leszek Kania



WS LESZEK KANIA

At Zawiercie on 23.12.2019y

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. CE3/19 (Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Warmgewalzte Baustahlerzeugnisse - Flachstahl.
2. Verwendungszweck(e):
Metallkonstruktionen oder Metall-Beton-Verbundkonstruktionen.
3. Hersteller:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.
5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+
- 6a. Harmonisierte Norm:
EN 10025-1:2004
- Notifizierte Stelle(n):
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, Nummer der benannten Stelle: 0758
7. Erklärte Leistung(en):

Grundlegende Merkmale		Erklärte Leistungen - Flachstahl									
Maß- und Form-Toleranzen (Abmessungen in mm)	Breite (b)	Nennbreite	20 ≤ b ≤ 40	40 < b ≤ 80	80 < b ≤ 100	100 < b ≤ 120	120 < b ≤ 150				
		Zulässige Abweichung	± 0,75	± 1	± 1,5	± 2	± 2,5				
	Dicke (t)	Nennstärke	t ≤ 20			20 < t ≤ 40					
		Zulässige Abweichung	± 0,5			± 1					
	Geradheit (q)	Nennquerschnitt	< 1000 mm ²			≥ 1000 mm ²					
		Zulässige Abweichung in der Ebene b	q ≤ 0,4 % von L			q ≤ 0,25% von L					
Schräg (u)	Nennstärke	10 ≤ t ≤ 25			25 < t ≤ 40						
	Zulässige Abweichung	0,5			1						
Länge (L) / Art der Länge	L=4,5m÷18m; Produktion (M): 10 % der Stäbe kann kürzer sein, aber nicht weniger als 75 % der Mindestlänge des bestellten Bereichs; Ungefähr (F): ±100mm; Genau (E): ±25mm für L<6000mm, ±50mm für L≥6000mm;										
Dehnung	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2				26						
	S275JR, S275J0				23						
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				22						
Zugfestigkeit	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2				360 ÷ 510						
	S275JR, S275J0				410 ÷ 560						
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				470 ÷ 630						
Streckgrenze	Dicke [mm]				≤16		>16 ≤40				
	S235JR, S235JRC, S235J0, S235J0C, S235J2				235		225				
	S275JR, S275J0				275		265				
	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2				355		345				
Schlagfestigkeit					Temp. [°C]		Min. Schlagarbeit [J]				
	S235JR, S235JRC, S275JR, S355JR				20		27 - falls bei der Bestellung vereinbart				
	S235J0, S235J0C, S275J0, S355J0				0		27				
	S235J2, S355J2				-20		27				
S355K2				-20		40					
Verschweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)	[%] max.		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
	Dicke [mm]								≤30		>30 ≤40
	S235JR, S235JRC		0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35
	S235J0, S235J0C		0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	0,35
	S235J2		0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	0,35
	S275JR		0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40
	S275J0		0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	0,40
	S355JR		0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47
	S355J0		0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	0,47
	S355J2, S355K2		0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	0,47

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Leszek Kania



LESZEK KANIA

in Zawiercie am 23.12.2019.